APOLLON

Wzór bezpośrednio na materiale.

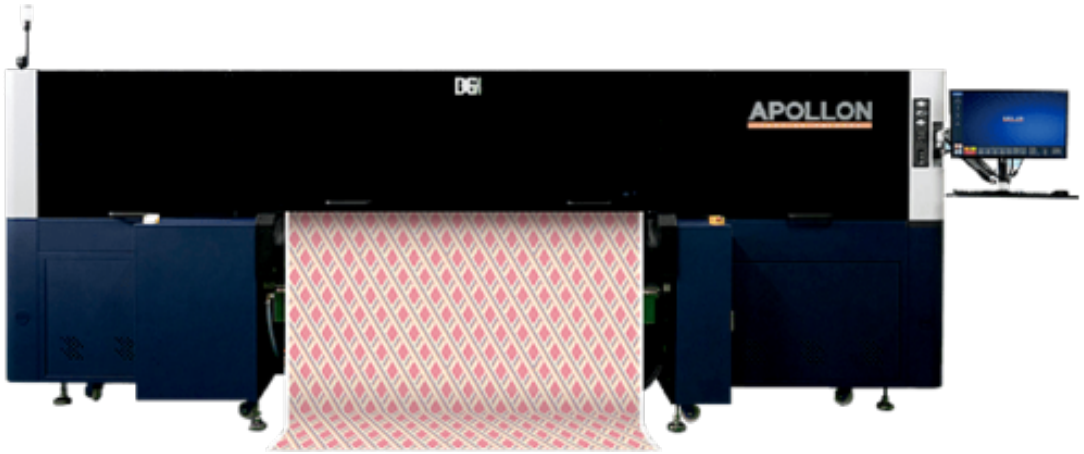
Poznaj zastosowania, technologię i konfigurację dla swojej produkcji.



1850 mm	do 335 m²/h	8 kolorów
Maks. szerokość druku	Wydajność maksymalna	Konfiguracja

01 / PRODUKCJA

Wzór bezpośrednio na materiale.



Przemysłowy druk bezpośredni na tkaninach, dzianinach i materiałach mieszanych w szerokości 1,85 m. Prowadzenie na pasie i kontrola naprężenia wspierają powtarzalne podawanie tekstyliów. Podana wydajność do 335 m²/h dotyczy wersji z 16 głowicami, przy 600 × 600 dpi i jednym przejściu.

Materiał, atrament i proces dobieramy do docelowego zastosowania. Przed wyborem urządzenia rozmawiamy o potrzebach i próbach produkcyjnych.

02 / ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

Technologia dopasowana do materiału.

01

Odłączany moduł czyszczenia pasa ułatwia mycie i usuwanie wilgoci.

02

Wałki rozprężające oraz regulacja naprężenia pomagają kontrolować podawanie tkaniny.

03

Układy usuwania mgły atramentowej w korpusie i karetce ograniczają osadzanie zanieczyszczeń.

DOBÓR KONFIGURACJI

Producent przewiduje również wariant ośmiogłowicowy na zamówienie. Dostępne są konfiguracje z atramentem reaktywnym lub pigmentowym. Wybór atramentu i dalszej obróbki należy powiązać z włóknem oraz wymaganą trwałością.

03 / TRYBY DRUKU

Prędkość dobierasz do oczekiwanego efektu.

Konfiguracja / rozdzielczość / przejścia	m²/h
600 × 600 dpi · 1 przejście	335
600 × 600 dpi · 2 przejścia	220
600 × 1200 dpi · 2 przejścia	180
600 × 1200 dpi · 4 przejścia	120
600 × 1800 dpi · 3 przejścia	133
600 × 1800 dpi · 6 przejść	80



Wydajność zależy od trybu druku, liczby głowic, konfiguracji kolorów i materiału. Maksimum katalogowe nie jest gwarantowaną prędkością produkcyjną.

04 / SPECYFIKACJA

APOLLON w liczbach.

Maks. szerokość druku	1850 mm
Wydajność maksymalna	do 335 m²/h
Konfiguracja	8 kolorów
Konfiguracja wydajności katalogowej	16 głowic
Kolory	8
Atrament	Reaktywny lub pigmentowy, zależnie od konfiguracji
Zbiorniki atramentu	10 l
Głowice	Kyocera; 8 / 16, zależnie od wersji
Rozdzielczość maks.	600 × 1800 dpi

Parametry odnoszą się do opisanej wersji katalogowej. Wyposażenie opcjonalne, konfigurację atramentów i wymagania instalacyjne potwierdzamy indywidualnie.

05 / PRZYGOTOWANIE MIEJSCA

Zaplanuj miejsce i proces produkcji.

Wymiary drukarki (szer. × gł. × wys.)	5172 × 2441 × 1865 mm
Masa drukarki	2800 kg
Temperatura pracy	20-30°C
Wilgotność pracy	40-70%
Maks. szerokość materiału	1900 mm
Standardowe podawanie materiału	Ø 400 mm / 150 kg
Oprogramowanie RIP	Ergosoft
Zasilanie drukarki	1 faza, AC 220-240 V; 9,9 kW
Sprężone powietrze	min. 5 kgf/cm²

Wymiary, masa i zasilanie dotyczą samej drukarki. Osobne suszarki, urządzenia utrwalające i opcjonalne rozwijaki wymagają dodatkowego miejsca i przyłączy. Kompletną linię uzgadniamy indywidualnie.

06 / POMOCNI W DRUKU

Zakup to początek współpracy.

01

Najpierw słuchamy

Rozmawiamy o materiałach, zleceniach i oczekiwaniach. Proponujemy rozwiązania, do których mamy przekonanie. Jeśli nie możemy spełnić potrzeb, potrafimy wskazać inne podmioty na rynku.

02

Instalujemy do jakości

Każda instalacja jest inna. Kończymy ją wtedy, gdy urządzenie spełnia nasze wymagania jakościowe. To nasz znak jakości Print Support.

03

Szkolimy w dwóch etapach

Po instalacji prowadzimy krótkie szkolenie ogólne. Po około dwóch tygodniach wracamy w dogodnym terminie, aby odpowiedzieć na pytania z codziennej pracy.

Print Support sp. z o.o.
Budowlanych 48, 45-123 Opole

602 504 942
tomek@printsupport.pl

printsupport.pl