ARTRIX OMNI PRO

Pigment. Mniej etapów przed drukiem.

Poznaj zastosowania, technologię i konfigurację dla swojej produkcji.



Pas klejący	do 117 m²/h	6 kolorów + CBS
Prowadzenie materiału	Wydajność maksymalna	Konfiguracja

01 / PRODUKCJA

Pigment. Mniej etapów przed drukiem.



Pigmentowy druk na tekstyliach z systemem CBS i prowadzeniem materiału na pasie klejącym. W porównaniu z TELEIOS OMNI PRO daje inne podparcie tkaniny i wyższą maksymalną wydajność. Szerokość 1,83 m i układ sześciu kolorów z CBS służą produkcji kolekcji na różnych rodzajach włókien.

Materiał, atrament i proces dobieramy do docelowego zastosowania. Przed wyborem urządzenia rozmawiamy o potrzebach i próbach produkcyjnych.

02 / ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

Technologia dopasowana do materiału.

01

Kontrola krawędzi, sprzęgło pneumatyczne i regulowany wałek dociskowy ograniczają odkształcanie materiału.

02

Moduł mycia pasa ze szczotką i suszeniem pomaga zachować jego przyczepność.

03

Suszarka z sześcioma lampami podczerwieni oraz odgazowanie atramentu wspierają dłuższe serie.

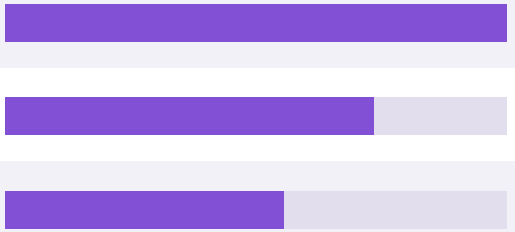
DOBÓR KONFIGURACJI

Pas klejący jest elementem konstrukcji tego modelu. Parametry suszenia i zgodność tkaniny z pigmentem oraz CBS dobieramy do konkretnego zastosowania.

03 / TRYBY DRUKU

Prędkość dobierasz do oczekiwanego efektu.

Konfiguracja / rozdzielczość / przejścia	m²/h
600 × 600 dpi · 2 przejścia	117
600 × 900 dpi · 3 przejścia	86
600 × 1200 dpi · 4 przejścia	65



Wydajność zależy od trybu druku, liczby głowic, konfiguracji kolorów i materiału. Maksimum katalogowe nie jest gwarantowaną prędkością produkcyjną.

04 / SPECYFIKACJA

ARTRIX OMNI PRO w liczbach.

Prowadzenie materiału	Pas klejący
Wydajność maksymalna	do 117 m²/h
Konfiguracja	6 kolorów + CBS
Szerokość druku	1830 mm
Głowice	10 × Ricoh
Rozdzielczość maks.	600 × 1200 dpi
Zbiorniki atramentu	5 l

Parametry odnoszą się do opisanej wersji katalogowej. Wyposażenie opcjonalne, konfigurację atramentów i wymagania instalacyjne potwierdzamy indywidualnie.

05 / PRZYGOTOWANIE MIEJSCA

Zaplanuj miejsce i proces produkcji.

Wymiary drukarki (szer. × gł. × wys.)	4130 × 1700 × 1800 mm
Masa drukarki	2800 kg
Temperatura pracy	20-25°C
Wilgotność pracy	45-65%
Maks. szerokość materiału	1880 mm
Standardowe podawanie materiału	Ø 320 mm / 40 kg; opcja do 100 kg
Oprogramowanie RIP	Ergosoft, Caldera, Wasatch
Zasilanie drukarki	3 fazy, AC 380-415 V; 9,82 kW

Wymiary, masa i zasilanie dotyczą samej drukarki. Osobne suszarki, urządzenia utrwalające i opcjonalne rozwijaki wymagają dodatkowego miejsca i przyłączy. Kompletną linię uzgadniamy indywidualnie.

06 / POMOCNI W DRUKU

Zakup to początek współpracy.

01

Najpierw słuchamy

Rozmawiamy o materiałach, zleceniach i oczekiwaniach. Proponujemy rozwiązania, do których mamy przekonanie. Jeśli nie możemy spełnić potrzeb, potrafimy wskazać inne podmioty na rynku.

02

Instalujemy do jakości

Każda instalacja jest inna. Kończymy ją wtedy, gdy urządzenie spełnia nasze wymagania jakościowe. To nasz znak jakości Print Support.

03

Szkolimy w dwóch etapach

Po instalacji prowadzimy krótkie szkolenie ogólne. Po około dwóch tygodniach wracamy w dogodnym terminie, aby odpowiedzieć na pytania z codziennej pracy.

Print Support sp. z o.o.
Budowlanych 48, 45-123 Opole

602 504 942
tomek@printsupport.pl

printsupport.pl