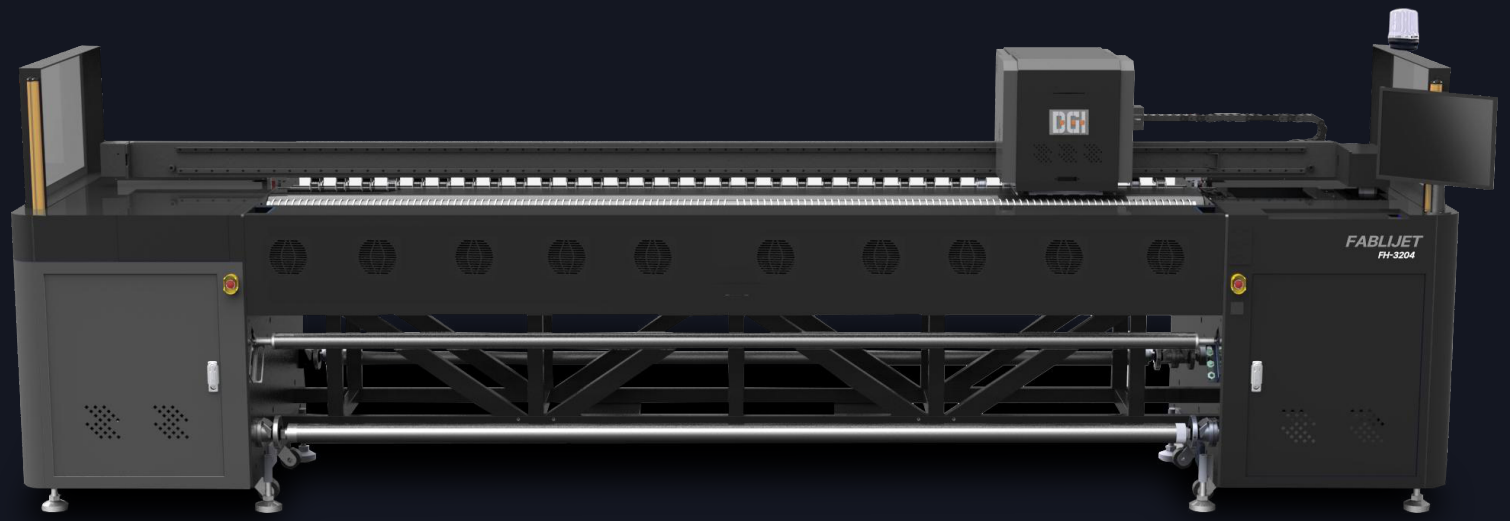
# FH-3204

## Duży format. Lekka forma reklamy.

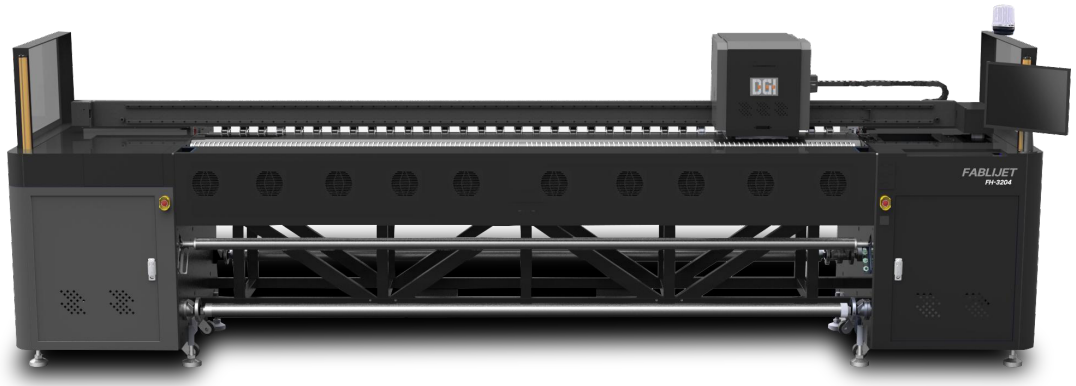
Poznaj zastosowania, technologię i konfigurację dla swojej produkcji.




| 3200 mm | do 155 m²/h | 4 / 6 kolorów |
| --- | --- | --- |
| Maks. szerokość druku | Wydajność maksymalna | Konfiguracja |

01 / PRODUKCJA

# Duży format. Lekka forma reklamy.




Szerokoformatowa drukarka sublimacyjna do pracy na papierze transferowym i bezpośrednio na tekstyliach. Wyjmowana płyta pod materiałem pozwala zmieniać sposób prowadzenia podłoża, także przy tkaninach siatkowych. Szerokość 3,2 m odpowiada produkcji ekspozycji reklamowych i dekoracji wnętrz.

Materiał, atrament i proces dobieramy do docelowego zastosowania. Przed wyborem urządzenia rozmawiamy o potrzebach i próbach produkcyjnych.

02 / ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

# Technologia dopasowana do materiału.

**01**

Głowice Kyocera są dostępne w różnych konfiguracjach wydajności i kolorów.

**02**

Czujnik kolizji i wycieraki przechowywane w płynie czyszczącym wspierają ochronę głowic.

**03**

Pneumatyczny wał podawania oraz przednia suszarka z regulacją do 120°C pomagają kontrolować transport i suszenie.

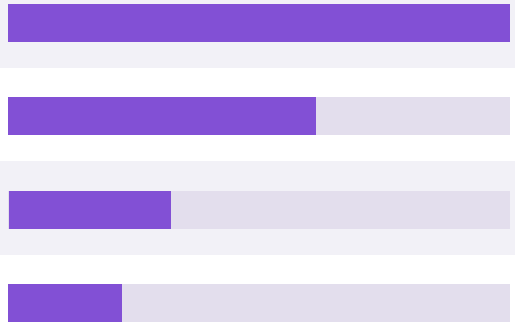
## DOBÓR KONFIGURACJI

Producent opisuje suszarkę przednią jako standardową. Warianty 4 / 6 kolorów oraz dobór podłoża wymagają dopasowania procesu utrwalania do zastosowania.

03 / TRYBY DRUKU

# Prędkość dobierasz do oczekiwanego efektu.

| Konfiguracja / rozdzielczość / przejścia | m²/h |
|---|---|
| 600 × 600 dpi · 2 przejścia | 155 |
| 600 × 600 dpi · 4 przejścia | 95 |
| 600 × 1200 dpi · 8 przejść | 50 |
| 600 × 1800 dpi · 12 przejść | 35 |



Wydajność zależy od trybu druku, liczby głowic, konfiguracji kolorów i materiału. Maksimum katalogowe nie jest gwarantowaną prędkością produkcyjną.

04 / SPECYFIKACJA

# FH-3204 w liczbach.

| | |
|---|---|
| **Maks. szerokość druku** | 3200 mm |
| **Wydajność maksymalna** | do 155 m²/h |
| **Konfiguracja** | 4 / 6 kolorów |
| **Głowice** | Kyocera |
| **Atrament** | Wodny sublimacyjny |
| **Warianty głowic** | 2 / 3 / 4 × Kyocera |
| **Zbiorniki atramentu** | 4 l |
| **Rozdzielczość maks.** | 600 × 1800 dpi |

Parametry odnoszą się do opisanej wersji katalogowej. Wyposażenie opcjonalne, konfigurację atramentów i wymagania instalacyjne potwierdzamy indywidualnie.

05 / PRZYGOTOWANIE MIEJSCA

# Zaplanuj miejsce i proces produkcji.

| | |
|---|---|
| **Wymiary drukarki (szer. × gł. × wys.)** | 5020 × 1470 × 1840 mm |
| **Masa drukarki** | 1280 kg |
| **Temperatura pracy** | 20-30°C |
| **Wilgotność pracy** | 40-70% |
| **Maks. szerokość materiału** | 3320 mm |
| **Standardowe podawanie materiału** | Ø 300 mm / 100 kg |
| **Oprogramowanie RIP** | Ergosoft |
| **Zasilanie drukarki** | 1 faza, AC 220-240 V; 7,7 kW |

Wymiary, masa i zasilanie dotyczą samej drukarki. Osobne suszarki, urządzenia utrwalające i opcjonalne rozwijaki wymagają dodatkowego miejsca i przyłączy. Kompletną linię uzgadniamy indywidualnie.

06 / POMOCNI W DRUKU

# Zakup to początek współpracy.

## 01

### Najpierw słuchamy

Rozmawiamy o materiałach, zleceniach i oczekiwaniach. Proponujemy rozwiązania, do których mamy przekonanie. Jeśli nie możemy spełnić potrzeb, potrafimy wskazać inne podmioty na rynku.

## 02

### Instalujemy do jakości

Każda instalacja jest inna. Kończymy ją wtedy, gdy urządzenie spełnia nasze wymagania jakościowe. To nasz znak jakości Print Support.

## 03

### Szkolimy w dwóch etapach

Po instalacji prowadzimy krótkie szkolenie ogólne. Po około dwóch tygodniach wracamy w dogodnym terminie, aby odpowiedzieć na pytania z codziennej pracy.

**Print Support sp. z o.o.**
Budowlanych 48, 45-123 Opole

**602 504 942**
tomek@printsupport.pl

**printsupport.pl**