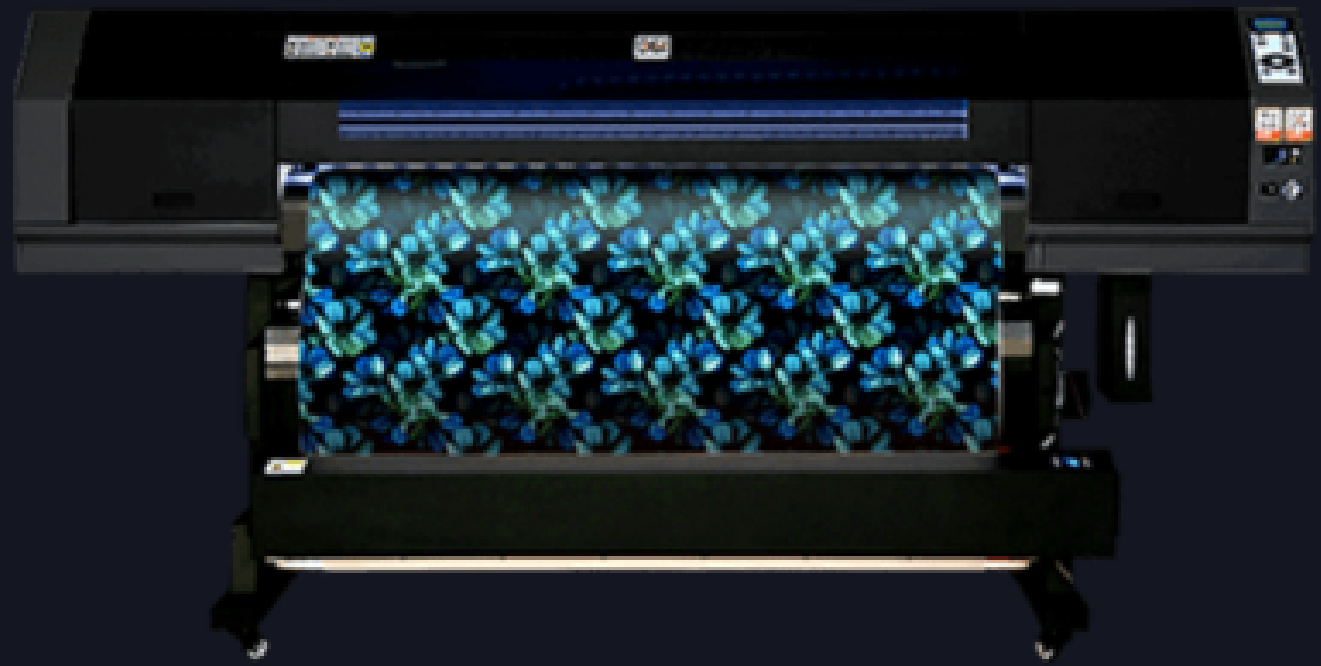
HERCULES II

Odzież, sport i tekstylia.

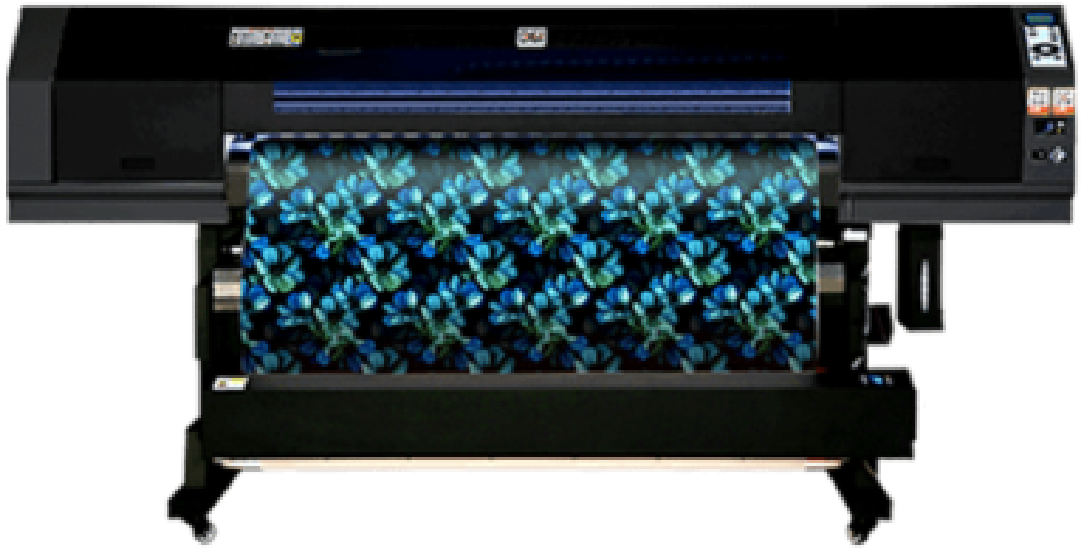


Poznaj zastosowania, technologię i konfigurację dla swojej produkcji.

1600 mm	do 130 m²/h	4 głowice Epson i3200
Maks. szerokość druku	Wydajność maksymalna	Konfiguracja

01 / PRODUKCJA

Odzież, sport i tekstylia.



Drukarka sublimacyjna o szerokości 1,6 m do druku na papierze transferowym. Wydruk następnie przenosi się termicznie na materiał poliestrowy, np. podczas produkcji odzieży sportowej lub grafiki tekstylnej. Cztery głowice Epson i3200 wykorzystują zmienną wielkość kropli, z minimum 2,5 pl, do odwzorowania detali i przejść tonalnych. To model do porównania z HERCULES, gdy ważniejsza od dodatkowej szerokości jest wydajność.

Materiał, atrament i proces dobieramy do docelowego zastosowania. Przed wyborem urządzenia rozmawiamy o potrzebach i próbach produkcyjnych.

02 / ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

Technologia dopasowana do materiału.

01

Dwie zewnętrzne suszarki, z przodu i od dołu, wspierają suszenie papieru przy szybszym druku.

02

Stacja parkowania z odsysaniem ułatwia utrzymanie dysz w odpowiednim stanie.

03

Nawijanie do 200 metrów bieżących i ciągłe zasilanie atramentem wspierają dłuższe serie.

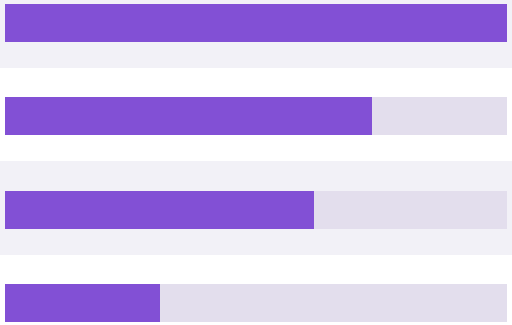
DOBÓR KONFIGURACJI

Katalog opisuje cztery głowice Epson i3200. Paletę atramentów dobieramy i potwierdzamy dla zamawianej konfiguracji. Maksymalna rozdzielczość i maksymalna wydajność dotyczą różnych trybów.

03 / TRYBY DRUKU

Prędkość dobierasz do oczekiwanego efektu.

Konfiguracja / rozdzielczość / przejścia	m²/h
360 × 1200 dpi · 2 przejścia	130
360 × 1800 dpi · 4 przejścia	95
360 × 2400 dpi · 8 przejść	80
720 × 2400 dpi · 12 przejść	40



Wydajność zależy od trybu druku, liczby głowic, konfiguracji kolorów i materiału. Maksimum katalogowe nie jest gwarantowaną prędkością produkcyjną.

04 / SPECYFIKACJA

HERCULES II w liczbach.

Maks. szerokość druku	1600 mm
Wydajność maksymalna	do 130 m²/h
Konfiguracja	4 głowice Epson i3200
Głowice	4 × Epson i3200
Rozdzielczość maks.	720 × 2400 dpi
Zbiorniki atramentu	2,5 l

Parametry odnoszą się do opisanej wersji katalogowej. Wyposażenie opcjonalne, konfigurację atramentów i wymagania instalacyjne potwierdzamy indywidualnie.

05 / PRZYGOTOWANIE MIEJSCA

Zaplanuj miejsce i proces produkcji.

Wymiary drukarki (szer. × gł. × wys.)	2990 × 975 × 1550 mm
Masa drukarki	370 kg
Temperatura pracy	20-30°C
Wilgotność pracy	40-70%
Maks. szerokość materiału	1620 mm
Standardowe podawanie materiału	Ø 200 mm / 30 kg
Oprogramowanie RIP	Ergosoft
Zasilanie drukarki	1 faza, AC 220-240 V; 1,1 kW

Wymiary, masa i zasilanie dotyczą samej drukarki. Osobne suszarki, urządzenia utrwalające i opcjonalne rozwijaki wymagają dodatkowego miejsca i przyłączy. Kompletną linię uzgadniamy indywidualnie.

06 / POMOCNI W DRUKU

Zakup to początek współpracy.

01

Najpierw słuchamy

Rozmawiamy o materiałach, zleceniach i oczekiwaniach. Proponujemy rozwiązania, do których mamy przekonanie. Jeśli nie możemy spełnić potrzeb, potrafimy wskazać inne podmioty na rynku.

02

Instalujemy do jakości

Każda instalacja jest inna. Kończymy ją wtedy, gdy urządzenie spełnia nasze wymagania jakościowe. To nasz znak jakości Print Support.

03

Szkolimy w dwóch etapach

Po instalacji prowadzimy krótkie szkolenie ogólne. Po około dwóch tygodniach wracamy w dogodnym terminie, aby odpowiedzieć na pytania z codziennej pracy.

Print Support sp. z o.o.
Budowlanych 48, 45-123 Opole

602 504 942
tomek@printsupport.pl

printsupport.pl