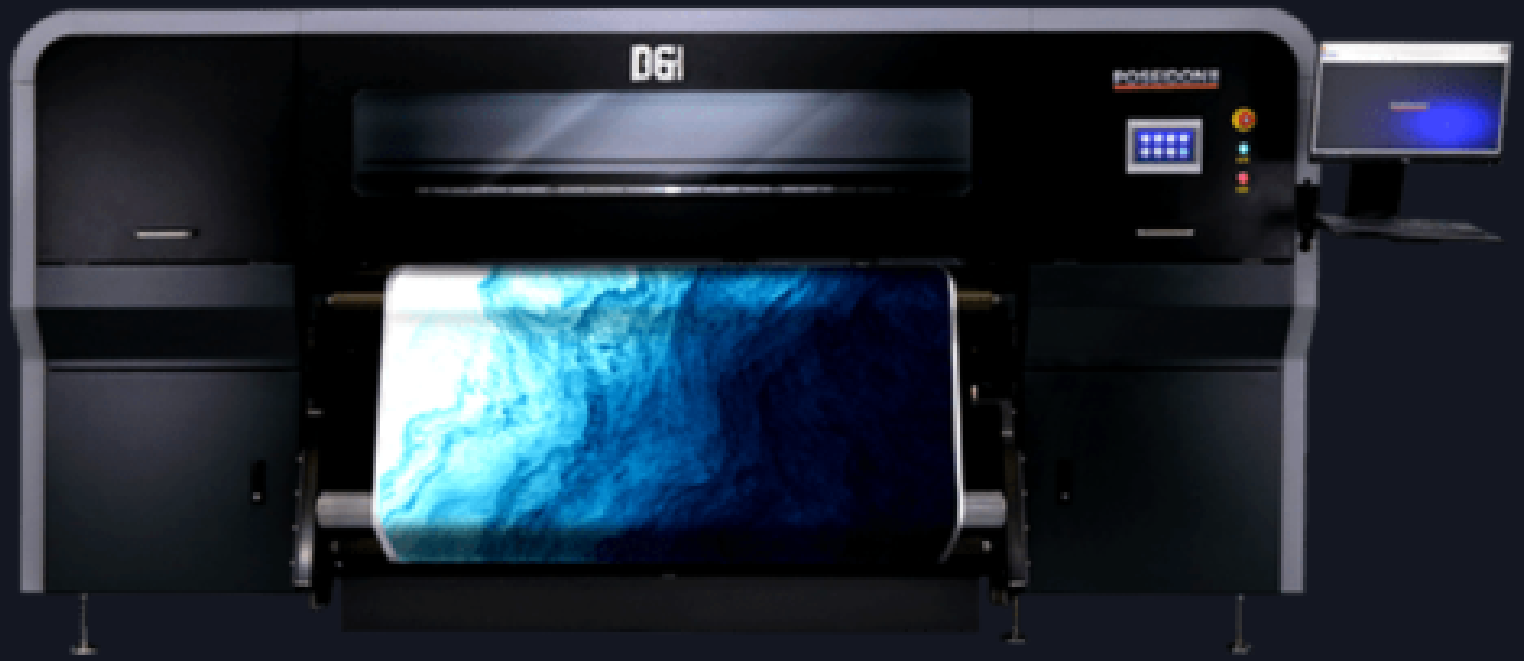
POSEIDON II

Odzież, sport i tekstylia.

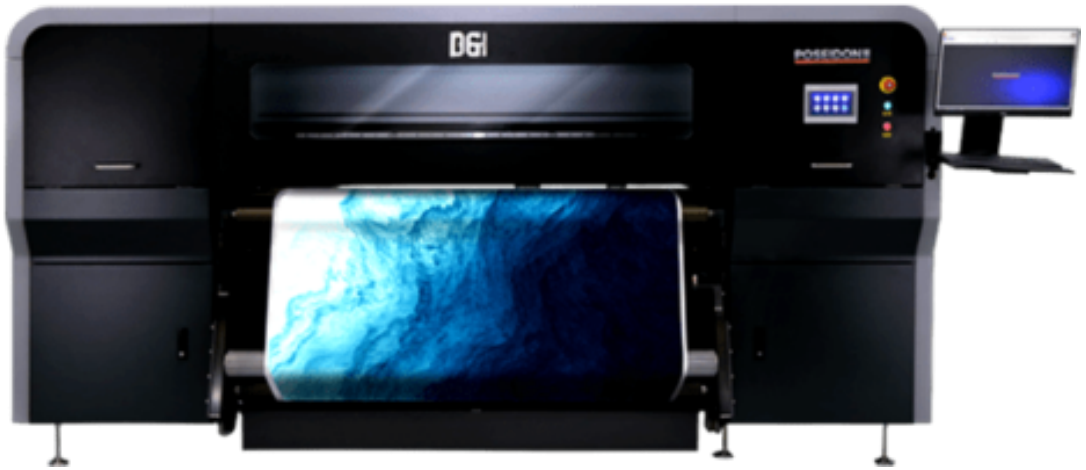
Poznaj zastosowania, technologię i konfigurację dla swojej produkcji.



1820 mm	do 760 m²/h	4 kolory · 8 głowic / 2-stagger
Maks. szerokość druku	Wydajność maksymalna	Konfiguracja

01 / PRODUKCJA

Odzież, sport i tekstylia.



Przemysłowa drukarka sublimacyjna do długich serii na papierze transferowym. W konfiguracji ośmiu głowic Kyocera w dwóch przesuniętych rzędach osiąga do 760 m²/h przy 300 × 600 dpi i jednym przejściu. Przy ocenie wydajności linii warto zestawić ten tryb z wymaganiami jakościowymi oraz możliwościami kalandra.

Materiał, atrament i proces dobieramy do docelowego zastosowania. Przed wyborem urządzenia rozmawiamy o potrzebach i próbach produkcyjnych.

02 / ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

Technologia dopasowana do materiału.

01

Chłodzenie głowic cieczą stabilizuje temperaturę podczas ciągłego druku.

02

Płyta podciśnieniowa o układzie S ogranicza falowanie lekkiego papieru przy dużym nanoszeniu atramentu.

03

Automatyczne płukanie wycieraków wodą i uzupełnianie atramentu podczas pracy ułatwiają obsługę długich zleceń.

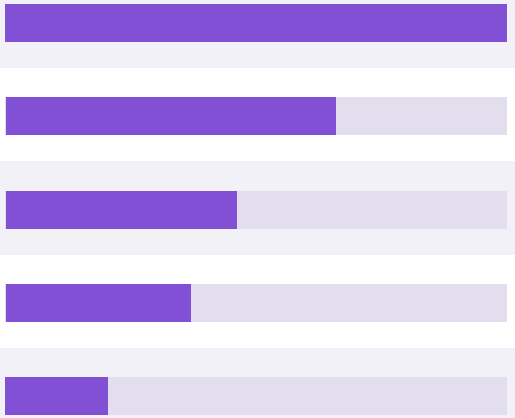
DOBÓR KONFIGURACJI

Opcjonalny rozwijak jumbo obsługuje role do 800 mm średnicy i 700 kg. Producent przewiduje także inne układy głowic i kolorów; podana prędkość dotyczy wersji 8 głowic / 4 kolory.

03 / TRYBY DRUKU

Prędkość dobierasz do oczekiwanego efektu.

Konfiguracja / rozdzielczość / przejścia	m²/h
300 × 600 dpi · 1 przejście	760
600 × 600 dpi · 1 przejście	500
300 × 1200 dpi · 2 przejścia	350
508 × 1200 dpi · 2 przejścia	280
600 × 1800 dpi · 3 przejścia	155



Wydajność zależy od trybu druku, liczby głowic, konfiguracji kolorów i materiału. Maksimum katalogowe nie jest gwarantowaną prędkością produkcyjną.

04 / SPECYFIKACJA

POSEIDON II w liczbach.

Maks. szerokość druku	1820 mm
Wydajność maksymalna	do 760 m²/h
Konfiguracja	4 kolory · 8 głowic / 2-stagger
Głowice opisywanej wersji	8 × Kyocera
Zasilanie atramentem	10 l
Rozdzielczość maks.	600 × 1800 dpi

Parametry odnoszą się do opisanej wersji katalogowej. Wyposażenie opcjonalne, konfigurację atramentów i wymagania instalacyjne potwierdzamy indywidualnie.

05 / PRZYGOTOWANIE MIEJSCA

Zaplanuj miejsce i proces produkcji.

Wymiary drukarki (szer. × gł. × wys.)	3600 × 2500 × 2450 mm
Masa drukarki	2000 kg
Temperatura pracy	22-28°C
Wilgotność pracy	55-70%
Maks. szerokość materiału	1850 mm
Standardowe podawanie materiału	Ø 300 mm / 200 kg
Oprogramowanie RIP	Ergosoft
Zasilanie drukarki	3 fazy, AC 380-415 V; 14 kW
Sprężone powietrze	min. 5 kgf/cm²

Wymiary, masa i zasilanie dotyczą samej drukarki. Osobne suszarki, urządzenia utrwalające i opcjonalne rozwijaki wymagają dodatkowego miejsca i przyłączy. Kompletną linię uzgadniamy indywidualnie.

06 / POMOCNI W DRUKU

Zakup to początek współpracy.

01

Najpierw słuchamy

Rozmawiamy o materiałach, zleceniach i oczekiwaniach. Proponujemy rozwiązania, do których mamy przekonanie. Jeśli nie możemy spełnić potrzeb, potrafimy wskazać inne podmioty na rynku.

02

Instalujemy do jakości

Każda instalacja jest inna. Kończymy ją wtedy, gdy urządzenie spełnia nasze wymagania jakościowe. To nasz znak jakości Print Support.

03

Szkolimy w dwóch etapach

Po instalacji prowadzimy krótkie szkolenie ogólne. Po około dwóch tygodniach wracamy w dogodnym terminie, aby odpowiedzieć na pytania z codziennej pracy.

Print Support sp. z o.o.
Budowlanych 48, 45-123 Opole

602 504 942
tomek@printsupport.pl

printsupport.pl