# TELEIOS OMNI PRO

## Pigment. Mniej etapów przed drukiem.




Poznaj zastosowania, technologię i konfigurację dla swojej produkcji.

| Roll-to-roll | do 70 m²/h | 6 kolorów + CBS |
| --- | --- | --- |
| Prowadzenie materiału | Wydajność maksymalna | Konfiguracja |

01 / PRODUKCJA

# Pigment. Mniej etapów przed drukiem.




Druk pigmentowy z roli na rolę z technologią CBS, łączącą przygotowanie materiału z drukiem bez osobnego etapu wstępnej obróbki. Producent wskazuje zastosowania na bawełnie, poliestrze i nylonie. To rozwiązanie do różnorodnych kolekcji tekstylnych przy szerokości druku 1,83 m.

Materiał, atrament i proces dobieramy do docelowego zastosowania. Przed wyborem urządzenia rozmawiamy o potrzebach i próbach produkcyjnych.

02 / ROZWIĄZANIA KONSTRUKCYJNE

# Technologia dopasowana do materiału.

**01**

Głowice Ricoh Gen6 współpracują z sześcioma kolorami i płynem CBS.

**02**

Suszarka w linii oraz odciąg ciepła i oparów wspierają proces utrwalania.

**03**

Odgazowanie, rozbudowane wycieraki i zbiorniki 5 l ułatwiają utrzymanie ciągłości pracy.

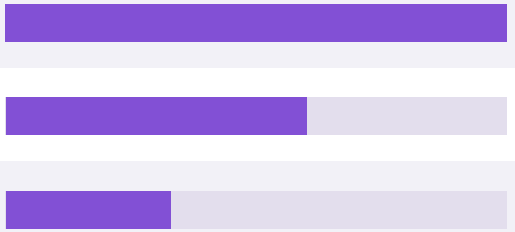
## DOBÓR KONFIGURACJI

CBS nie zastępuje doboru warunków utrwalania do konkretnej tkaniny. Próbę druku i ocenę trwałości warto przeprowadzić na materiale klienta.

03 / TRYBY DRUKU

# Prędkość dobierasz do oczekiwanego efektu.

| Konfiguracja / rozdzielczość / przejścia | m²/h |
|---|---|
| 600 × 600 dpi · 2 przejścia | **70** |
| 600 × 1200 dpi · 4 przejścia | **42** |
| 600 × 2400 dpi · 6 przejść | **23** |



Wydajność zależy od trybu druku, liczby głowic, konfiguracji kolorów i materiału. Maksimum katalogowe nie jest gwarantowaną prędkością produkcyjną.

04 / SPECYFIKACJA

# TELEIOS OMNI PRO w liczbach.

| | |
|---|---|
| **Prowadzenie materiału** | Roll-to-roll |
| **Wydajność maksymalna** | do 70 m²/h |
| **Konfiguracja** | 6 kolorów + CBS |
| **Szerokość druku** | 1830 mm |
| **Głowice** | 5 × Ricoh Gen6 |
| **Rozdzielczość maks.** | 600 × 2400 dpi |
| **Zbiorniki atramentu** | 5 l |

Parametry odnoszą się do opisanej wersji katalogowej. Wyposażenie opcjonalne, konfigurację atramentów i wymagania instalacyjne potwierdzamy indywidualnie.

05 / PRZYGOTOWANIE MIEJSCA

# Zaplanuj miejsce i proces produkcji.

| | |
|---|---|
| **Wymiary drukarki (szer. × gł. × wys.)** | 3720 × 1070 × 1670 mm |
| **Masa drukarki** | 700 kg |
| **Temperatura pracy** | 20-25°C |
| **Wilgotność pracy** | 45-65% |
| **Maks. szerokość materiału** | 1880 mm |
| **Standardowe podawanie materiału** | Ø 300 mm / 40 kg |
| **Oprogramowanie RIP** | Ergosoft, Caldera, Wasatch |
| **Zasilanie drukarki** | 1 faza, AC 220-240 V; 1,95 kW |

Wymiary, masa i zasilanie dotyczą samej drukarki. Osobne suszarki, urządzenia utrwalające i opcjonalne rozwijaki wymagają dodatkowego miejsca i przyłączy. Kompletną linię uzgadniamy indywidualnie.

06 / POMOCNI W DRUKU

# Zakup to początek współpracy.

## 01

### Najpierw słuchamy

Rozmawiamy o materiałach, zleceniach i oczekiwaniach. Proponujemy rozwiązania, do których mamy przekonanie. Jeśli nie możemy spełnić potrzeb, potrafimy wskazać inne podmioty na rynku.

## 02

### Instalujemy do jakości

Każda instalacja jest inna. Kończymy ją wtedy, gdy urządzenie spełnia nasze wymagania jakościowe. To nasz znak jakości Print Support.

## 03

### Szkolimy w dwóch etapach

Po instalacji prowadzimy krótkie szkolenie ogólne. Po około dwóch tygodniach wracamy w dogodnym terminie, aby odpowiedzieć na pytania z codziennej pracy.

**Print Support sp. z o.o.**
Budowlanych 48, 45-123 Opole

**602 504 942**
tomek@printsupport.pl

**printsupport.pl**